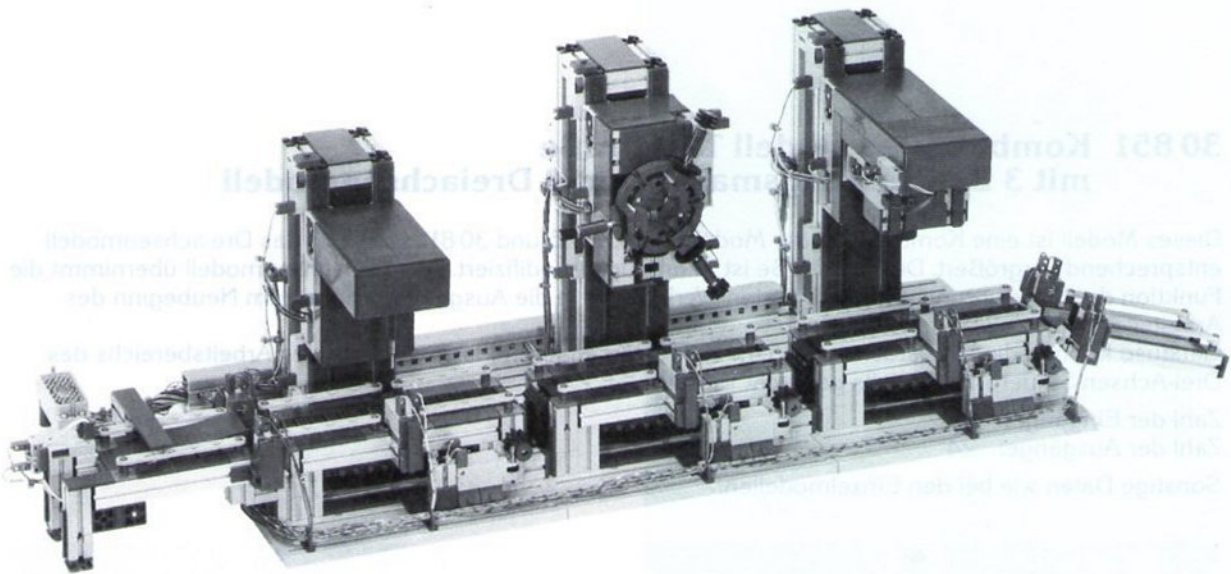


fischertechnik 
plan & simulation

30 815 Taktstraße mit 3 Bearbeitungsmaschinen **30 837 dto. mit Relaisstation**

In der Grundausstattung wird die Taktstraße mit 3 Werkzeugmaschinen geliefert, die in beliebiger Reihenfolge kombinierbar sind. Der Materialfluß erfolgt über Transportbänder. Das Werkstück wird zur gewünschten Bearbeitungsstation gebracht, wo die entsprechende Maschine ihre Bearbeitung aufnimmt. Nach erfolgreicher Bearbeitung erfolgt der Weitertransport zur nächsten Station oder zum Bandende.

Auf Sonderwunsch kann die Taktstraße auch mit weiteren Einzelheiten ausgestaltet werden.



Die Steuerung erfolgt in der Regel über eine der gebräuchlichen speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) oder auch über einen Kleincomputer. Im Bedarfsfall wird eine Relaisstation mitgeliefert.

In der Normalausführung ist das Modell komplett verdrahtet und mit einem Vielfachstecker versehen.

Kurzbeschreibung der Anlage

- Vor dem Transportband befinden sich der Bestückungsplatz mit Teilemeldung.
- Die Werkstücke werden mittels eines elektromechanischen Schiebers auf die Förderstrecke gebracht.
- Das Transportband wird über eine Lichtschranke gestartet.
- Die Positionierung der Werkstücke an den Bearbeitungsstationen erfolgt über Näherungsschalter (Initiatoren).
- In Standardausführung sind die 3 Bearbeitungsmaschinen
 - a) Bohrmaschine vertikale + Werkzeugantrieb
 - b) Bohrmaschine mit zusätzlichem Revolver für Werkzeugwechsel (3fach) + Werkzeugantrieb
 - c) Fräsmaschine mit zusätzlicher horizontaler Bewegung + Werkzeugantrieb
- Am Bandende meldet eine Lichtschranke die Beendigung des im Modell enthaltenen Durchlaufs.

Technische Daten:

Abmessungen	L x B x H: 900 x 350 x 250, Gewicht 18,2 (19,5) kg
Spannungsversorgung	Motoren 6-10 V _~ ; max. 0,5 Amp. Lichtschranke 6-24 V= Näherungsschalter nach NAMUR DIN 19234. Ein Datenblatt liegt jeder Lieferung bei.
	Lampe max. 6 V _≅
Erforderliche Steuerungs-Ein-/Ausgänge	Ausgänge = 17 Eingänge = 17

30 851 Kombiniertes Modell Taktstraße mit 3 Bearbeitungsmaschinen + Dreiachsenmodell

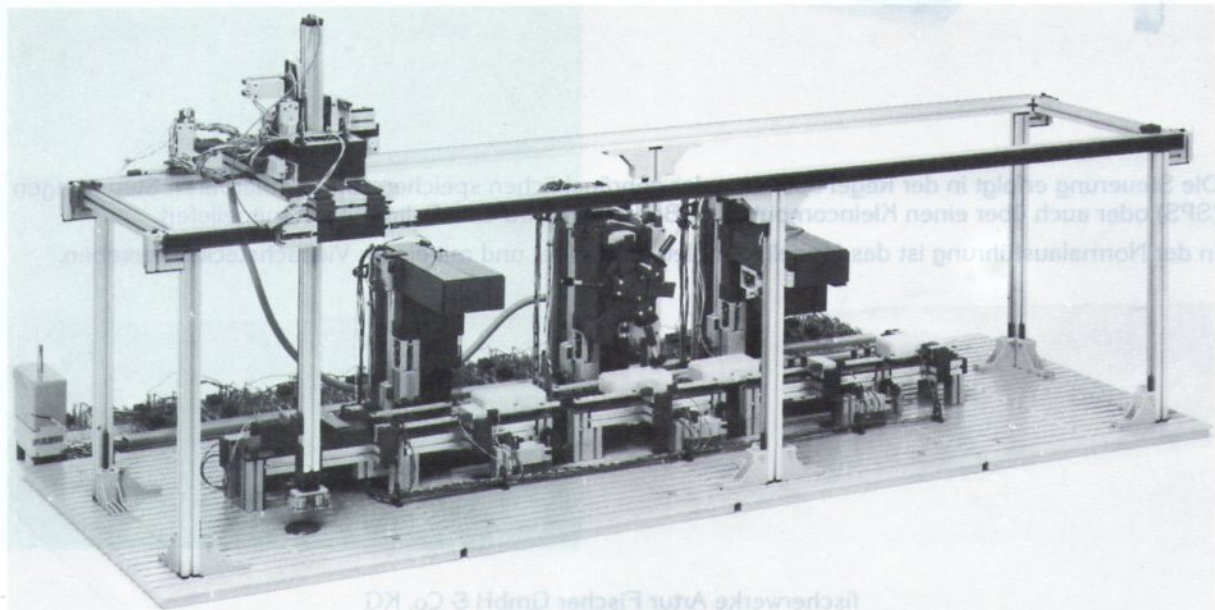
Dieses Modell ist eine Kombination der Modelle Typ 30 815 und 30 811. Dabei ist das Dreiachsenmodell entsprechend vergrößert. Die Taktstraße ist geringfügig modifiziert. Das Dreiachsenmodell übernimmt die Funktion der Rückführung der bearbeiteten Werkstücke in die Ausgangsposition zum Neubeginn des Arbeitsvorgangs.

Genauso können die Werkstücke zu jedem beliebigen anderen Platz innerhalb des Arbeitsbereichs des Drei-Achsen-Steuerungsmodells gebracht werden.

Zahl der Eingänge: 25

Zahl der Ausgänge: 24

Sonstige Daten wie bei den Einzelmodellen.



Größe der Anlage: ca. 1120 x 550 x 470 mm, Gewicht incl. Transportbox: 26 kg